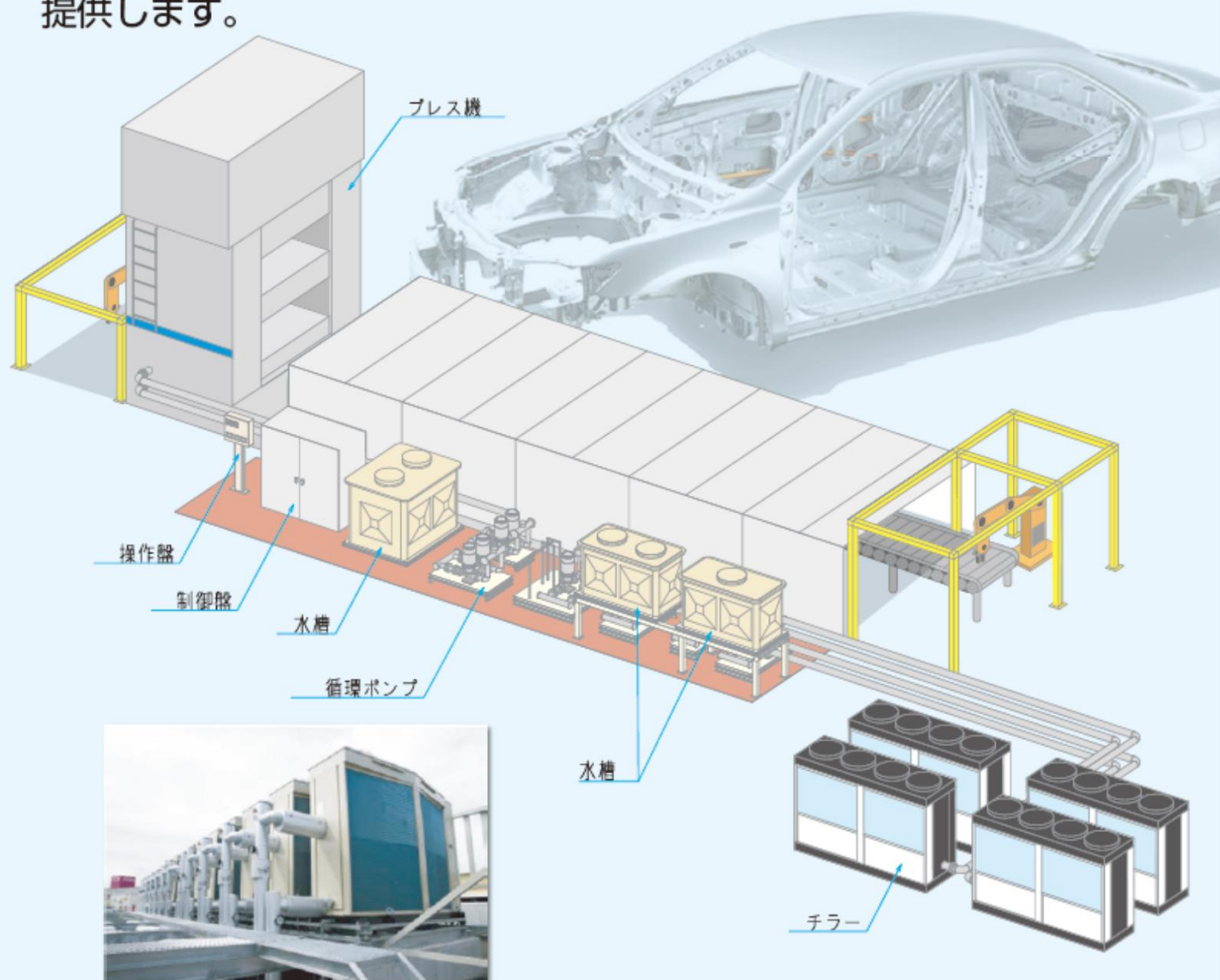


ホットプレス冷却システム

ホットプレス工法は、鋼板を高温に加熱して成形すると同時に金型内部に冷却水を流し、鋼板を急速に冷却して焼き入れることで高強度製品を得るものです。冷間プレス工法に対し、高強度かつ高精度な製品が得られる工法です。

このホットプレスの金型冷却に必要な冷却水や油圧機器に必要な冷却水を冷却および循環させるシステムをソノルカエンジニアリングが提供します。



ソノルカエンジニアリング株式会社
冷温システム部

〒567-0847 大阪府茨木市野々宮1丁目4-16 Tel 072-665-4612 Fax 072-665-4613

当社は顧客のニーズに合わせたエンジニアリングを行い、コストパフォーマンスに優れたホットプレス用冷却装置を提供します。

ホットプレス冷却システムとはホットプレスの金型内部に冷却水を流し、高温に加熱された鋼板を急速冷却する事により、高強度かつ高精度な製品を得る為のシステムです。
また安定した冷却水の供給により生産性の向上にもつながります。

<システム例> プレスの金型、また油圧回路を冷却します。

