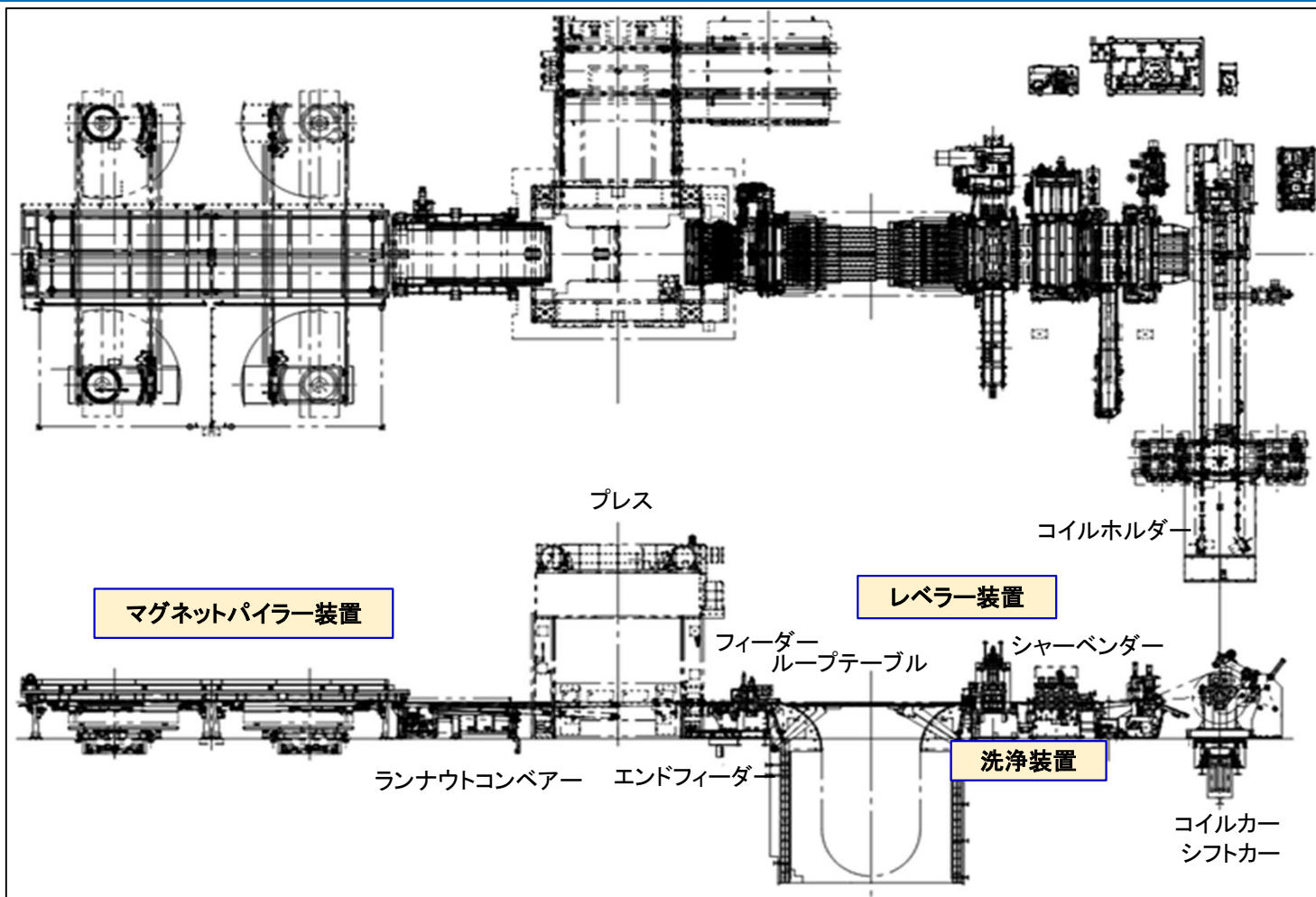


ブランキングライン



ブランキングライン

コイル状の鋼板を洗浄、平坦形状にしてプレス装置へ送り込み、金型をセットし円形、矩形、異形など様々な形状に打ち抜き積載を連続的に行う一連のラインです

アウター材・アルミ材対応 主仕様

板厚 : 0.4 ~ 3.2 mm
板幅 : 300 ~ 2,032 mm
引張強さ : 270 ~ 980 Mpa
ライン速度 : 90 M/min

インナー材・超高張力鋼板材対応 主仕様

板厚 : 0.6 ~ 5.0 mm
板幅 : 300 ~ 2,032 mm
引張強さ : 270 ~ 1,480 Mpa
ライン速度 : 70 M/min

インナー材・厚板対応 主仕様

板厚 : 2.0 ~ 9.0 mm
板幅 : 400 ~ 1,830 mm
引張強さ : 270 ~ 680 Mpa
ライン速度 : 30 M/min

製品のポイント- 1

洗浄装置

- 1) アウター材、アルミ材の洗浄油を吸引ロールにて表面の油膜管理が可能
- 2) リンガー(不織布)ロールの内側より洗浄油を吐出して付着した埃、塵なども流し出す
逆洗浄自動システム対応も実績多数あります
- 3) 洗浄タンク、フィルターユニット、遠心分離機も実績多数あります



製品のポイント- 2

レベラー装置

- 1) 高強度フレーム、ワークロール構成やバックアップロール配列による超高張力鋼板材に対応
- 2) アルミ材、自動車鋼板、薄板から厚板まで対応可能なロール径、ロールピッチ、駆動装置を設計製作いたします
- 3) カセット交換式ワークロールユニット
実績多数あります



製品のポイント- 3

マグネットパイラー装置

- 1) 電磁マグネットベルト式パイラー
ソフトパイリング制御方式対応
- 2) アルミ材と鋼材まで対応するマグネット+吸引方式パイラー装置、対応いたします
- 3) ベルト搬送、ガントリーローダ搬送のサイドパイラー、設計製作いたします

